**技术参数**

**密闭三连体煎药机**

1.容量≧13000ML×3

1. 功率≧3900W
2. 电压 AC220V
3. 尺寸≧1475\*550\*1300（mm）
4. 重量≧130kg

7. \*采用一键式滑盖锁紧技术，配滑键锁扣实现双重保险，安全可靠、操作简便。

8. 3个煎药锅体，每次可同时煎煮3个处方。

9. 密闭煎煮，避免挥发。

10.机械挤压装置，充分提取残留药汁。

11. 武火、文火自动转换。

12.能够设置煎药时间或煎药完毕自动提示。

13.节能省时，保质期长。

14.提高药效，药味纯正。

1. 15.具有安全卸压阀，双安全阀超压报警，自动卸压自动闭合。

16.可选配变量包装机，包装剂量50-250ML可调，平均包装速度≧8袋/分钟。

17. 数字显示温度。

18.可与包装机通过金属软管组合，美观大方。

19.采用数控技术，操作简洁。

**双循环3+1煎药包装一体机**

1、容量：≧20000ml×3

2、功率：≧2000×3+800W

3、电压：AC220V

4、尺寸：≧1700\*660\*1450（mm）

5、重量：≧187Kg

6、煎药包装一体机，结构紧凑合理，美观大方，同时可煎煮≧3个不同处方，每锅能煎3-20付药；

7、常压无蒸汽煎药，有效防止有效成份流失；

8、煎药时处于密闭状态，符合国家煎药室管理规范，煎药过程可见；

9、采用数控技术，操作简洁；

10、武火文火自动转换，省时省电；

11、高温时间（沸腾时间）自动显示；

12、煎药桶采用三层锅体，外层玻璃筒、中层不锈钢桶、内层多孔桶，煎药过程中，药液在外筒和中筒之间循环往复冲刷饮片，提高煎出率；

13、液体锅内循环和蒸汽回收循环双循环功能。液体循环方式为汽液锅内循环方式，提出率高，药味纯正。蒸汽回收循环为锅外风冷却回流方式（配带风冷凝器） ，蒸汽冷凝后回收至煎药容器内，真正实现无损耗、无味煎药；

14、自动包装，卫生健康，保质期长，易于携带，服用方便；

15、包装机为50-250ML以每1ml为单位无级变量包装机；

16、包装温度、包装量自动显示；

17、包装速度：≧8袋/分钟

\*18、质量安全可靠，符合行业发展趋势，列入国家中医局首批中医诊疗设备推广目录。

\*19、制造商被列入中医诊疗设备生产示范基地建设单位。（有相关证件证明）

20、生产厂家通过ISO9001、ISO13485质量认证和CE认证；

21、售后服务有保障，在全国各省内均设有注册售后服务机构，提供本地化服务。

**中药汤剂包装机**

1. 容量≧20000ML
2. 功率≧800W+800W
3. 电压AC220V
4. 尺寸≧570×570×1200（mm）
5. 重量≧55kg
6. 自动包装，卫生健康，保质期长，易于携带，服用方便。
7. 包装温度、包装量自动显示。

9、具备联网通讯功能。可实现煎药单数据传输等通讯协议，并支持包数、包装量通讯协议的自动设置；

10、封合温度数字化控制，可以设定自动恒定。

11、包装量为≧50-250ML无极变量可调包装。

12、适用于老人、儿童、成年人等不同用量。

13、 包装平均速度≧8袋/分。