负压隔离舱参数

1. 用途：用于烈性呼吸道传染病员的隔离运送，防止在传染病员转运过程中，污染沿途环境，感染医护人员。
2. 对0.3μm-0.5μm 微粒生物气溶胶防护效率负压舱气溶胶防护效率不小于 99.99%
3. \*换气量：负压舱内换气量大于100L/min
4. 负压差：工作时在 2min 内建立不小于 15Pa 的负压
5. 设备处于工作状态时，舱内压力与舱外压力差不小于20Pa。
6. 负压形成时间 ：≤120s
7. 隔离舱工作状态下运行，隔离舱外四周的噪声不大于60dB(A)。
8. .\*舱体上设有8个密封盖，打开密封盖医用人员佩戴橡胶手套可进行操作,便于检查病人之用。
9. 欠压报警：当电池电压欠压时有警示功能。
10. 电池充电电压：DC36V，风机也可支持车载DC12V电源供电。
11. 欠压报警：当电池电压欠压时有警示功能。
12. \*配备氧气转换接口，方便舱内供氧。
13. \*舱体上的氧气接入阀具有有效的气体通、断控制功能。